



Докладная записка

Группа обеспечения строительства
(структурное подразделение)

Дата: 11 ФЕВ 2016

Тема: О передаче заявки и документации.

Управляющий
Желязков В.Ф.
12 ФЕВ 2016

Уважаемый Владимир Федорович!

Направляю Вам заявку согласно программе «Оборудование не входящее в смету строек» Кат.производство, установка 1А-1М, работа «Замена сажеобдува котла утилизатора ». Документация со штампом «К производству», согласована с ОПНР.

Приложение:

1. Заявка ММ № 13004531 (поз. 10),
2. Запрос на тех.предложение 18836-ЗТП-001 (11 л.),
3. Опросный лист 18823-ОЛ-001 (6 л.),
4. Требование к предмету закупки (2 л.),
5. Требование к контрагенту (1 л.).

Заместитель директора
по капитальному строительству

А.Ю. Никитин

А.Ю. Никитин

Исполнитель:
Медведев В.А.,
тел 23-79.

В.А. Медведев
В.А. Медведев

А.В. Украинцев
А.В. Украинцев
12 ФЕВ 2016

А.В. Украинцев
А.В. Украинцев
17 ФЕВ 2016

Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»	
АДМИНИСТРАТИВНЫЙ ОТДЕЛ	
Вход. №	1560
Тел	49-87-68

Этот документ является собственностью "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.
This document is the property of PROMCHIMPROEKT and shall not be disclosed to other or reproduced in any manner without its permission.

ПРОМХИМПРОЕКТ
PROMCHIMPROEKT

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ
SP

ОАО «Славнефть-ЯНОС»,
Каталитическое производство,
установка 1А-1М,
Тит.17/1
ОАО «Slavneft-YANOS»,
catalytic production, unit 1A-1M,
Tit. 17/1

Лист Page	Изменения / Revisions																				
	A	B	C	D													0	1	2	3	4
1	X																				
2	X																				
3	X																				
4	X																				
5	X																				
6	X																				
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					
25																					
26																					

Открытое акционерное общество
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Испытательное отделение
Иван Павлович Савин
(подпись, расшифровка)
9 02 16 1

Открытое акционерное общество
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПЕР
(подпись, расшифровка)
9 02 16 ①

Изменения / Revisions

Согласовано / Agreed

Утв. / Appr.

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел / Department TO		Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Главный инженер проекта Project Manager
		Исполнил By	Начальник отдела Chief of Department							

18836-ОЛ-001
18836-SP-001

Изм. Rev.	Кол. уч. Parts	Лист Page	№ док. Doc. №	Подпись Signature	Дата Date
Разработан Designed					12.16
Проверил checked.					12.16
Н. контроль Qual. control					12.16
Нач. отдела Chief of depart.					12.16

Система сажеобдува
Sootblowers Systeme

Стадия/Stage	Лист/Page	Листов/Pages
P	1	6

ПРОМХИМПРОЕКТ
PROMCHIMPROEKT

ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP	
Система сажеобдува котла утилизатора ТЗ Глубоководвижной сажеобдувочный аппарат Sootblowers System of the waste-heat recovery unit T3 Long-retracing soot blower							
Потребитель: User:		Российская Федерация, г. Ярославль, ОАО «Славнефть-ЯНОС», Каталитическое производство, Установка 1А-1, Тит.17/1 Russian Federation, Yaroslavl, ОАО «Slavneft-YANOS», catalytic production, Unit 1A-1, Tit.17/1				Изготовитель: Manufacturer:	
						*	
Количество агрегатов, шт. Number of units, pcs.		рабочих operating		10		резервных spare	
				-		общее total	
						10	
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ							
1. GENERAL INFORMATION							
1.1 Климатическое исполнение и категория размещения		УХЛ1		1.6 межремонтный пробег		3 года	
1.1 Climatic category and category of location				1.6 turnaround interval			
1.2 Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °C		-46		1.7 Класс размещения по ПУЭ		В-1г	
1.2 Minimum ambient air temperature, C°				1.7 Class of location per Electrical Installation Code			
1.3 Максимальная температура окружающего воздуха, °C		+37		1.8 Назначение		Очистка поверхностей нагрева	
1.3 Maximum ambient air temperature, C°				1.8 service		Cleaning off the heating surface	
1.4 режим работы производства, межремонтный пробег		непрерывный, круглосуточный		1.9 Тип сажеобдувочного аппарата		Глубоководвижной	
1.4 Operation mode, turnaround interval		continuous operation, twenty-four-hour		1.9 Type of the soot blower		Long-retracing	
1.5 режим работы производства, кол-во рабочих часов		8760 ч/год		1.10 Материал		по рекомендациям изготовителя	
1.5 Operation mode, quantity of the operation hours		8760 h/year		1.10 Material		on the recommendation of the manufacturer	
2. СРЕДА							
2. FLUID							
2.1 Наименование		Пар, Steam		2.4 pH (для водных растворов)		-	
2.1 Designation				2.4 pH (for water solutions)			
2.2 Класс опасности по ГОСТ 12.1.005.-88		-		2.5 Полимеризация, кристаллизация и т.п.		-	
2.2 Hazard class as per GOST 12.1.005.-88				2.5 Polymerization, crystallization, etc.			
2.3 Взрывоопасность по ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002		-		2.6 Температура пара в точке отбора, °C		270±30	
2.3 Explosion risk as per GOST 30852.11-2002, GOST 30852.5-2002				2.6 Steam temperature at the extraction point, °C			
				2.7 Давление пара в точке отбора, МПа		1,3 (±10%)	
				2.7 Steam pressure at the extraction point, Mpa			
3. ХАРАКТЕРИСТИКИ КОТЛА							
3. BOILER PARAMETERS							
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ							
GENERAL DATA							
3.1 Изготовитель котла		РАФАКО А.О. Польша г.Рацибуж					
3.1 Manufacturer of the boiler		RAFAKO A.O. Poland, Raciborz					
3.2 Год производства котла / год реконструкции		2009г./ май 2010г.					
3.2 Year of the boiler manufacture / year of reconstruction		2009 year/ may 2010year					
				18836-ОЛ-001			
				18836-SP-001			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		
						Лист	
						2	

ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ SP	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PROCESSING CHARACTERISTICS					
3.3 Класс взрывопожароопасной зоны по ГОСТ 30852.9-2002 (ПУЭ) 3.3 Explosive and fire hazardous area class in accordance with GOST P 51330.9-99 (Electrical installation code)		2(B-1г)		3.6 Температура газов: в районе установки сажеудалителей, °C (см. схему л.4) 3.6 Gas temperature: at the placement location of the soot blower, C (see the diagram on page 4)	
3.4 Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.11-99, ГОСТ30852.5-99 3.4 Category and class of the explosive mixture in accordance with GOST 30852.11-99, GOST 30852.5-99		IIВ-Т3		3.7 Давление газов в районе установки сажеудалителей, МПа (см. схему л.4) 3.7 Gas pressure at the placement location of the soot blower, MPa (see the diagram on page 4)	
3.5 Мощность котла: паропроизводительность, т/час 3.5 Boiler efficiency: evaporative efficiency, t/h		27,0 – 31,0		3.8 Расположение труб в трубном пакете (см. Приложение 2) 3.8 Piping layout in the tube bank (see the Annex 2)	
1,2 c/y - 530±40 °C **; 3,4 c/y - 520±40 °C; 5,3 c/y - 435±40 °C; 7,8 c/y - 375±40 °C; 9,10 c/y - 320±40 °C.					
1,2 c/y - 0,06 МПа; 3,4 c/y - 0,06 МПа; 5,6 c/y - 0,06 МПа; 7,8 c/y - 0,06 МПа; 9,10 c/y - 0,06 МПа.					
1,2,3,4 c/y – линейное (продольное и поперечное); 5,6,7,8,9,10 c/y – линейное (поперечное). 1,2,3,4 s/b – linear (longitudinal and transversal); 5,6,7,8,9,10 s/b – linear (transversal)					
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ *** GEOMETRICAL DIMENSIONS ***					
3.9 Габаритные размеры котла и площадок обслуживания 3.9 Overall dimensions of the boiler and the operating floors		Чертеж №0-0904-0100 (Приложение 1) Drawing №0-0904-0100 (Annex 1)			
3.10 Расстояние между пакетами (от оси трубы до оси трубы) 3.10 Distance between tube banks (tube center to tube center)					
3.11 Расстояние от оси обдувочной трубы до первой трубы паркета 3.11 The distance from the axis of the blowing tube to the first tube of the bank					
3.12 Размеры котла (от оси экранной трубы до оси экранной трубы) 3.12 Boiler dimensions (furnace tube center to furnace tube center)		Чертеж №0-0904-02000/01 (Приложение 2) Drawing №0-0904-02000/01 (Annex 2)			
3.13 Диаметр и шаг труб 3.13 Diameter and tube pitch					
3.14 Толщина футеровки 3.14 Lining thickness		Чертеж №0-0904-3600 (Приложение 3) Drawing №0-0904-3600 (Annex 3)			
3.15 Габариты узла присоединения сажеобдувочных аппаратов 3.15 Dimensions of the joint connection of the soot blowers					
* - Основные производители (хорошо зарекомендовавшие себя на аналогичных производствах): - Clyde Bergemann GmbH - Rizzi Engineering S.R.L. * - Key producers (well-reputed at the similar productions): - Clyde Bergemann GmbH - Rizzi Engineering S.R.L. <u>Окончательный выбор поставщика оборудования за заказчиком.</u> <u>The Customer makes the final choice of the sourcing of equipment</u>					
** - В случае выхода из строя первого модуля котла, температура в зоне работы 1,2 c/y может достигать температуры выхода дымовых газов из регенератора 650±40 °C. ** - In case of failure of the first module of the boiler, temperature in the work area of 1.2 c/y can reach the temperature of the flue gas exit of the regenerator					
*** - Геометрические размеры уточняются в соответствии со специальными требованиями п.4.1 *** - Geometrical dimensions are to specify in accordance with the special requirements of the Point 4.1					
		18836-ОЛ-001			
		Лист 3			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. SPECIAL REQUIREMENTS

- 4.1 Перед началом изготовления поставщик должен провести сбор и уточнение исходных данных на месте монтажа сажеобдувочных устройств. (ОАО «Славнефть-ЯНОС» г. Ярославль, каталитическое производство, установка 1А-1М, котел утилизатор Т-3). Все технические вопросы при сборе и уточнении данных должны быть согласованы с Заказчиком и ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ».
- 4.1 Before starting of the production the supplier should collect and clarify the basic data at installation site of the sootblowers. (OAO «Slavneft-YANOS» in Jaroslavl, catalytic production, unit 1A-1M, recovery boiler T-3)
All the technical questions during the data collection and clarifying should be approved by the Customer and OOO «PROMKHIMPROEKT».
- 4.2 Установка устройства выполняется на месте существующих аппаратов сажеобдува. Новые сажеобдувочные устройства должны быть смонтированы на существующих площадках обслуживания (изменение габаритных размеров сущ. площадок не допускается).
- 4.2 Device installation should be executed instead of the existing sootblowers. The new sootblowers should shall be installed at the existing operating floors (Overall dimensions change of the existing operating floors is prohibited).
- 4.3 Конструкция должна предусматривать возможность демонтажа устройства без останова технологического процесса (поставка с отсечной шаровой арматурой электроприводом, предусмотреть фланцевую пару между арматурой и сажеудалятелем)
- 4.3 Design should provide the possibility to dismount the unit without shutdown of the production processes (supply with shut-off ball valves with electric drive, to provide a pair of flange between valve and sootblowers)
- 4.4 Присоединение устройства к существующим трубопроводам.
- 4.4 Sootblowers connection to the existing pipelines.
- 4.5 Исполнение аппарата закрытое, для установки на открытой площадке.
- 4.5 Closed design, for installation on the open operating floors.
- 4.6 Управление работой должно быть по месту (отдельно стоящий на площадке обслуживания шкаф (панель) управления и электроснабжения с ПЛК класс защиты IP55 для климатического размещения +37...-46 C°) с системой контроля за работой устройств из операторной. Передача данных в систему управления (DCS) по протоколу Modbus TCP/IP
- 4.6 Process control and operation shall be implemented locally (on the operating floor, standalone control and electric cabinet (panel) together with PLC, protection class IP55 for climatic environments in the range +37...-46 C°) with the equipment operation monitoring system from the control room. For data transfer to the control system (DCS) Modbus TCP/IP protocol shall be used.
- 4.6.1 Соединительные кабели от шкафа (панели) управления до электроприемников и оборудования КИП должны быть включены в комплект поставки. Для ввода кабелей электроснабжения, контроля и управления предусмотреть взрывозащищенные кабельные вводы.
- 4.6.1 Connecting cables from the control cabinet (panel) to the power consumers and measuring equipment shall be included in the delivery scope. For electric, monitoring and control cables explosion-protected cable inlets shall be used.
- 4.6.2 Электрические характеристики щита:
Рабочее напряжение: ~400В±5%, 50 Гц.
Ток короткого замыкания: 15 кА.
Система заземления: TN-S.
- 4.6.2 Electric parameters of the cabinet:
Operating voltage: ~400 V ± 5%, 50 Hz.
Short-circuit current: 15 kA.
Ground system: TN-S.
- 4.6.3 Комплектацию щита выполнить на оборудовании одной из фирм: ABB, SIEMENS, Schneider Electric.
- 4.6.3 The cabinet shall be based on the equipment of the manufacturers from the following list: ABB, SIEMENS, Schneider Electric.
- 4.7 Электрооборудование должно отвечать требованиям ТУ: ЭТ-05-ТУ-001 «Электродвигатели», ЭТ-05-ТУ-002 «Электрооборудование, поставляемое комплектно с технологическим оборудованием», ЭТ-05-ТУ-003 «Взрывозащищенное электрооборудование» (см. 18836-ЗТП-001).
- 4.7 Electric equipment shall comply with the requirements of TU: ET-05-TU-001 «Electric Motors», ET-05-TU-002 «Electric equipment supplied as a part of technological equipment package», ET-05-TU-003 «Explosion-protected electric equipment» (see 18836-ZTP-001).
- 4.8 Корпусы технологического и электрооборудования должны быть заземлены (п.5.4.5 ПБ 09-563-03 "Правила техники безопасности для нефтеперерабатывающих производств").
- 4.8 The casing of technological and electric equipment shall be grounded (p. 5.4.5 of PB 09-563-03 "Code of practice on safety for oil refineries").
- 4.9 В комплект документации включить:
- Documentation package shall include:
- паспорта на оборудования;
 - Equipment Certificates
 - руководство по монтажу и эксплуатации;
 - Installation and Operation Manuals;

						18836-ОЛ-001	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		4

- сертификат соответствия ТР ТС;
- *Certificat of Conformity to Technical Regulations of the Customs Union*
- чертежи быстроизнашивающихся деталей
- *Drawings of Wearing Parts*
- Modbus List.
- *Modbus List.*

4.10 Все присоединительные элементы должны быть укомплектованы ответными фланцами с крепежом и прокладками.
4.10 *All connecting parts shall be completed with counterflanges including fittings and gaskets.*

4.11 Комплектующие для пуска, гарантийного срока и 3-х лет эксплуатации.
4.11 *Accessories for commission, warranty period and operation during 3 years.*

4.12 Все технические устройства, включая импортные, до начала применения должны соответствовать требованиям ст.7 Федерального Закона №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
4.12 *All technical equipment including imported before using shall comply with requirements of the Article 7 of the Federal Law №116-FZ «On Industrial Safety of Hazardous Production Facilities».*

4.13 Приемка на заводе-изготовителе, включая испытания и контроль графиков характеристик.
4.13 *Engineering clearance before shipment, including tests and control of the performance curves.*

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ
5. ADDITIONAL DATA

- 5.1 Расположение котла утилизатора на плане установки см. Приложение 3. (зона 8)
5.1 *Location of the recovery boiler on the mounting plan see the Annex 3. (zone 8)*
- 5.2 Параметры и отклонения питания для эл. моторов – 400В (±5%)
5.2 *Power settings and permissible variations for electromotors – 400V (±5%)*
- 5.3 Необходимость подогрева эл. моторов – уточняется поставщиком
5.3 *Heating requirement of the electromotors – shall be specified by the Supplier*
- 5.4 Необходимость поставки паровой арматуры – ДА.
5.4 *Delivery requirement of the steam armature – YES.*
- 5.5 Описание работы и требований к существующей системе обдува труб модулей котла – утилизатора см. Приложение 4.
5.5 *Description of the operation and requirements for the existing blowing tubes system of the recovery boiler units see Annex 4.*

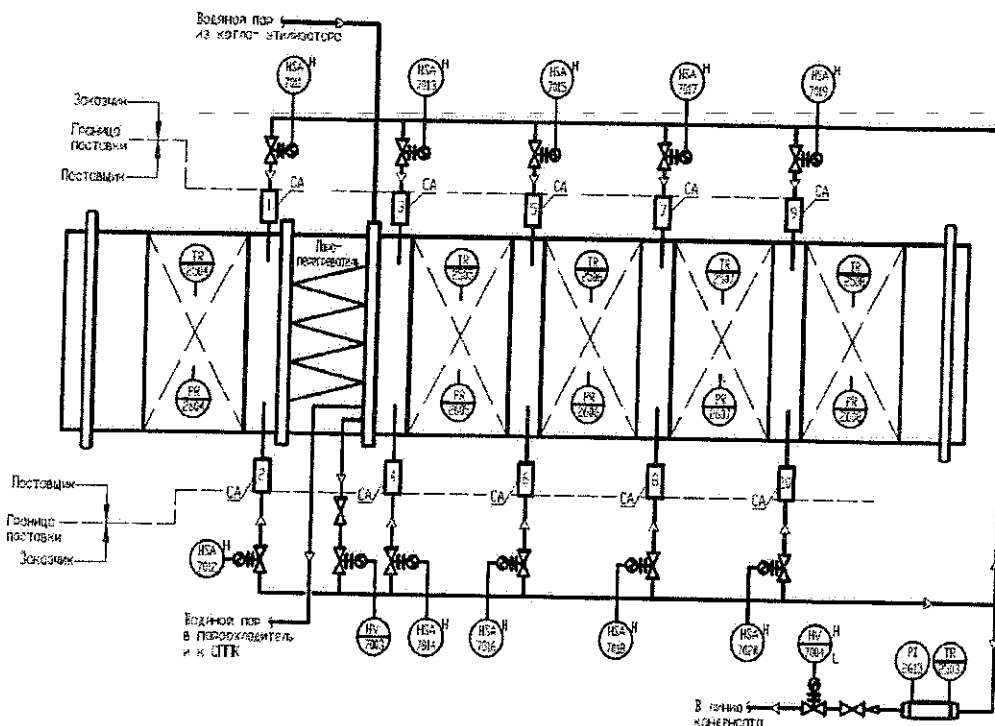
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18836-ОЛ-001

Лист

5

СУЩЕСТВУЮЩАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ САЖЕОБДУВНЫХ АППАРАТОВ
CURRENT FLOW SHEET OF THE SOOTBLOWERS



Примечание:

1. СА- сажеобдувочный аппарат.

2. Размещение сажеобдувочных устройств а схеме показано условно.

Размещение устройств в плане и высотные отметки см. черт. Приложение 1

1. CA- sootblower.

2. The arrangement of the sootblowers on the sheet designed conventionally.

The arrangement of the sootblowers on the plan and ground elevation marks see the drawing in the Annex 1

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18836-ОЛ-001

Лист

6

Этот документ является собственностью "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.
This document is the property of PROMCHIMPROEKT and shall not be disclosed to other or reproduced in any manner without its permission

ПРОМХИМПРОЕКТ
PROMCHIMPROEKT

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП
ITP

ОАО «Славнефть-ЯНОС»,
Каталитическое производство,
установка 1А-1М,
Тит.17/1
OAO Slavneft-YANOS
Catalytic Production,
Unit 1A-1M,
Tit. 17/1

Лист Page	Изменения / Revisions																					
	A	B	C	D														0	1	2	3	4
1	X																					
2	X																					
3	X																					
4	X																					
5	X																					
6	X																					
7	X																					
8	X																					
9	X																					
10	X																					
11	X																					
12																						
13																						
14																						
15																						
16																						
17																						
18																						
19																						
20																						
21																						
22																						
23																						
24																						
25																						
26																						

Открытое акционерное общество
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПНР
Иванов
(подпись, расшифровка)
" 9 " 02 2016 г. ①

Открытое акционерное общество
«Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПНР
И.И. Михайлов
(подпись, расшифровка)
« 9 » 02 2016 г.

Изменения / Revisions

Согласовано / Agreed

Утв. / Appr.

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел / Department TO		Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Отдел Depart. №	Главный инженер проекта Project Manager
		Исполнил By	Начальник отдела Chief of Department							

18836-ЗТП-001
18836-ITP-001

Изм. Rev.	Кол. уч. Parts	Лист Page	№ док. Doc. №	Подпись Signature	Дата Date
Разработал Designed		Stainovskaya		<i>Stainovskaya</i>	02.16
Проверил Checked		Mikhaylov		<i>Mikhaylov</i>	02.16
Н. контроль Qual. control		Ledeneva		<i>Ledeneva</i>	02.16
Нач. отдела Chief of depart		Emelyanov		<i>Emelyanov</i>	02.16

Система сажеобдува
Sootblowers Systeme

Стадия/Stage	Листы/Page	Листов/Pages
P	1	11

ПРОМХИМПРОЕКТ
PROMCHIMPROEKT

ДОКУМЕНТ КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ,
ДОКУМЕНТАЦИИ:
DOCUMENT CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT,
SERVICES, DOCUMENTATION:

Пункт Point	Описание Description	Кол-во Quantity	Примечания Notes
	ОБОРУДОВАНИЕ, ДОКУМЕНТЫ И УСЛУГИ EQUIPMENT, DOCUMENTS AND SERVICES	- - - -	- - - -
	ОБОРУДОВАНИЕ EQUIPMENT		
1	Система сажеобдува см. 18836-ОЛ-001 Sootblowers Systeme 18836-SP-001	1	
	включая: Including for each item:		
1.1	Глубоководвижной сажеобдувочный аппарат с отсечной электроприводной шиберной задвижкой (отсечка от аппарата), ответными фланцами, крепежом и прокладками Long-retracing soot blower with motor operated sutt-off slide valve (shut-off from the blower), counter flanges, fixing arrangements and sealing	10	
1.2	Шкаф управления и электроснабжения глубоководными сажеобдувочными аппаратами во взрывозащищенном исполнении Control cabinet for Long-retracing soot blowers in explosion-proof housing	1	
1.3	Паровая арматура Steam fittings	1 компл. set	
1.4	Взрывозащищенные кабельные вводы с металлическими сальниками для всего электрооборудования и КИП Ex cable glands from metal for all electrical facilities and control and instrumentation	1 компл. set	
1.5	Система молниезащиты и заземления Lightning protection and earthing system	1 компл. set	
1.6	Соединительные кабели от шкафа (панели) управления до электроприемников и оборудования КИП Connector cables from control cabinet (board) to electrical receivers and control and instrumentation	1 компл. set	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18836-ЗТП-001
18836-ITP-001Лист
2

ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП ITP													
	ДОКУМЕНТЫ DOCUMENTS																
2	Комплект технической документации и чертежей на русском и английском языке, перечень которых приведен на стр. 6...9 <i>Set of technical documentation and drawings in Russian and English in accordance with documentation list per page 6...9</i>		1 компл. set														
	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ SPARE PARTS																
3	Комплектующие для пуска, гарантийного срока и 3-х лет эксплуатации <i>Accessories for start-up, guarantee period and 3 years operation</i>		1 компл. set														
4	Комплектующие для КИП и системы управления на 3 года эксплуатации <i>Accessories for instruments and control system for 3 years operation</i>		1 компл. set														
	УСЛУГИ SERVICES																
5	Приемка на заводе-изготовителе, включая испытания и контроль графиков характеристик <i>Acceptance at the Manufacturer's shop including tests and control of performance curves</i>																
6	Шефмонтаж <i>Supervision</i>																
7	Пусконаладка на территории Заказчика с проведением гарантийного испытания <i>Commissioning at the Manufacturer's premises and performance test</i>																
8	Обучение обслуживающего персонала <i>Personnel training</i>																
<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч</td> <td>Лист</td> <td>№ док</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> </table>									Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	18836-ЗТП-001 18836-ITP-001		Лист 3
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата												

- Референс-лист запрашиваемого типа с указанием наименования и заказчика.
- Документы поставщика (с предложением) в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика». Чертежи (эскизы) могут быть предварительными.
- Наименование и местоположение завода-изготовителя.
- Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика».

Необходимо сообщить о наличии сертификатов и разрешений согласно ЗТП.

- Подтверждение процедуры согласования документации в соответствии с ЗТП.

						18836-ЗТП-001 18836-ІТР-001	Лист
Ізм.	Кол.уч	Лист	№ док	Підпись	Дата		4

ПРОЦЕДУРА СОГЛАСОВАНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ С «ПРОМХИМПРОЕКТ»	PROCEDURE OF DOCUMENTS APPROVAL BY «PROMCHIMPROEKT»
Поставщик должен разработать и предоставить ЗАКАЗЧИКУ, а ЗАКАЗЧИК передать в ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» (ПХП) комплект документации на рассмотрение и согласование в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».	Supplier shall develop and submit to CLIENT and CLIENT shall provide «PROMCHIMPROEKT»(PCP) with a set of documents for review and approval in accordance with the "List of documents required from Supplier".
Названия предоставляемых документов и чертежей и их содержание должны полностью соответствовать разделу «Перечень документов поставщика».	Names of the submitted documents and drawings and their contents shall be in full compliance with the "List of documents required from Supplier".
Поставщик может предоставлять документацию по собственному внутреннему стандарту. Допускается отдельные документы объединять в один. При этом необходимо выполнить перечень документации со ссылкой на порядковые номера раздела «Перечень документов Поставщика».	Supplier may submit documentation in accordance with his own standards. It is allowed to combine separate documents into one. In this case a list of documents shall be made up with the references to the order numbers of the "List of documents required from Supplier".
Некомплектная документация и документы, представляющие из себя серию предварительных выпусков, к рассмотрению не принимаются.	Non-complete documents, as well as any preliminary issues, will not be reviewed.
Документация выполняется на русском, а для иностранных поставщиков на английском и русском языке и направляется по E-mail.	Documentation shall be prepared in Russian, for foreign suppliers in English and Russian languages, and sent by E-mail.
ПХП проверяет полученную документацию, и выдает по результатам рассмотрения ПЕРЕЧЕНЬ ЗАМЕЧАНИЙ, либо СОГЛАСОВАНИЕ, которые отправляет Заказчику.	PCP shall check the received documentation and based on the results of review issue A LIST OF COMMENTS or APPROVAL, which will be sent to Client.
Документация имеющая замечания должна быть откорректирована Поставщиком и повторно представлена на рассмотрение	Documentation having comments shall be revised by Supplier and re-submitted for review.
Изготовитель не должен приступать к изготовлению до получения СОГЛАСОВАНИЯ	Manufacturing shall not be started before Supplier has got APPROVAL.
Примечания:	Notes:

						18836-ЗТП-001	Лист
						18836-ITP-001	5
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

Пункт Point	Наименование Designation	С предло- жением With BID	После заказа After ordering			
			для утверждения for approval		финальная final issue	
			Кол-во Quant.	Срок (**) Date (**)	Кол-во Quant.	Срок Date
1.	Перечень документов. <i>List of documents</i>	1C (R)	2C (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
2.	Технический паспорт <i>Technical passport (certificate)</i>	—			6C (R+E)	С поставкой With delivery
3.	Установочные чертежи сажеобдувочных аппаратов с подробной спецификацией входящих в их состав компонентов; <i>Layout drawings for the sootblowers with a detailed specification of their components;</i>	1C (R) Предварительно Preliminary	2C (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
4.	Сборочный чертеж, сечения оборудования и детализовочная спецификация. <i>General assembly drawing, sections of the equipment and explosion specification</i>	1C (R) Предварительно Preliminary	2C (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
5.	Чертеж общего вида со вспомогательными трубопроводами и перечень подсоединений <i>General view drawing with auxiliary piping and list of connections</i>	1C (R) Предварительно Preliminary	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
6.	Технологическая схема подключения системы управления к сажеобдувочным аппаратам; <i>The process scheme of control system connecting to the sootblowers</i>	1C (R) Предварительно Preliminary	2C (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
7.	Перечень электропотребителей <i>List of electrical consumers</i>	1C (R) Предварительно Preliminary	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
8.	Чертеж щита с указанием габарита и веса <i>Drawing of the electric board specifying size and weight</i>	1C (R) Предварительно Preliminary	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
9.	План системы заземления <i>Draft of the ground system</i>	—	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

18836-ЗТП-001
18836-ITP-001

Лист

6

ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL			ЗТП ITP	
Пункт Point	Наименование Designation	С предло- жением With BID	После заказа After ordering			
			для утверждения for approval		финальная final issue	
			Кол-во Quant.	Кол-во Quant.	Срок (**) Date (**)	Кол-во Quant.
10.	Кабельный журнал Cable list	—	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
11.	Принципиальные электрические и монтажные схемы подключений и спецификация элементов Circuit schematic wiring diagram and elements specification	—	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
12.	Чертеж ввода внешних проводников (кабелей) в электрооборудование Drawing of the outer conductor terminal into electrical facilities	—	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
13.	План расположения электрооборудования и прокладки кабелей Disposition plan of electrical facilities and cable routing	—	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
14.	Чертеж установочный КИП, а также соответствующий перечень подсоединений Installation drawing of control and instrumentation as well as appropriate list of connections	—	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
15.	Схемы КИП, а также соответствующая детализовочная спецификация Control and instrumentation diagrams as well as appropriate explosion specification	—	2C * (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
16.	Документация на систему управления Control design documentation	1C (R)	2C* (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery
17.	Перечень КИП (завод-изготовитель, тип, модель) Добавить/детализировать необходимую документацию: описание типа, методика проверки, разрешение на применение, при поставке – свидетельство о первичной проверке List of Control and instrumentation (producer factory, type, model)	—	2C (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	18836-ЗТП-001 18836-ITP-001	Лист
							7

ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ЗТП ITP	
Пункт Point	Наименование Designation	С предло- жением With BID	После заказа After ordering				
			для утверждения for approval		финальная final issue		
			Кол-во Quant.	Кол-во Quant.	Срок (**) Date (**)	Кол-во Quant.	Срок Date
	The required documentation, type specification, check-out method, permit for use shall be added/detailed, by the delivery shall be provided the certificate of the design verification tests	—	—	—	—	—	—
18.	Протокол приемки на заводе изготовителя Fat report	—	—	—	6C (E)	С поставкой With delivery	
19.	Перечень смазочных материалов Lubrication schedule	—	2C* (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery	
20.	Сертификаты испытаний и контроля материалов, включая присадочные материалы Test and Control of materials Certificates, including welding filler	—	2C* (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery	
21.	План качества/инспекции Quality/ inspection plan	1C (R) Предварительно Preliminary	2C (R+E)		6C (R+E)	С поставкой With delivery	
22.	Сертификат о взрывозащите электрооборудования Explosion-proof certificate for Electrical Equipment	Подтверждение Confirmation	—	—	6C (R)	С поставкой With delivery	
23.	Сертификат соответствия пожарной безопасности на кабельную продукцию Fire Safety Conformity Certificate for cable products	Подтверждение Confirmation	—	—	6C (R)	С поставкой With delivery	
24.	Разрешение на применение оборудования, выданное Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору России Permit for Equipment use issued by Federal Environmental Industrial and Nuclear Supervision service of Russia	Подтверждение Confirmation	—	—	6C (R)	С поставкой With delivery	
25.	Сертификат об утверждении типа средства измерений, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии РФ Measuring Equipment Type Conformity Certificate issued by Federal Agency on Technical Regulation and Metrology of RF	Подтверждение Confirmation	—	—	6C (R)	С поставкой With delivery	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	18836-ЗТП-001 18836-ITP-001	Лист
							8

ПРОМХИМПРОЕКТ PROMCHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL			ЗТП ITP		
Пункт Point	Наименование Designation	С предло- жением With BID	После заказа After ordering				
			для утверждения for approval		финальная final issue		
		Кол-во Quant.	Кол-во Quant.	Срок (**) Date (**)	Кол-во Quant.	Срок Date	
26.	Все необходимые сертификаты ТР ТС (для оборудования в целом и комплектующих) <i>All required Certificates of Conformity to Technical Regulations of the Customs Union</i> (for complete equipment set and individual components)	Подтверждение Confirmation	—	—	—	6С (R)	С поставкой With delivery
27.	Техдокументация на поставляемое субпоставщиками оборудование <i>Technical documentation for Subsupplier's equipment</i>	—	—	—	—	6С (R+E)	С поставкой With delivery
28.	Перечень комплектующих и быстроизнашивающихся деталей для пуска, гарантийного периода и 3-х лет эксплуатации <i>List accessories and wearing parts for start-up period, guarantee period and 3 years of operation</i>	1С (R)	2С * (R+E)			6С (R+E)	С поставкой With delivery

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	18836-ЗТП-001 18836-ITP-001	Лист
							9

ПРОМХИМПРОЕКТ <i>PROMCHIMPROEKT</i>		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ <i>INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL</i>		ЗТП <i>ИТР</i>	
Примечание:	1	-	С – копия.		
	2	-	(R) - русский язык, (E) - английский язык.		
	(*)	-	Для информации.		
	(**)	-	Заполняет Поставщик. Срок может уточняться на переговорах при заказе оборудования.		
Notes:	1	-	C – copy.		
	2	-	(R) - Russian language, (E) - English language.		
	(*)	-	For information only.		
	(**)	-	Complete by Supplier. The date can be defined during the meeting while equipment ordering.		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
18836-ЗТП-001 18836-ИТР-001					Лист 10

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ
LIST OF APPENDICES

ДОКУМЕНТ Document		Изм. Rev.	Прилагаемая Attached	Аннулируемая Cancelled
НАИМЕНОВАНИЕ Designation	НОМЕР Number			
ПРИЛОГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ APPLIED DOCUMENTS				
Чертеж №0-0904-0100 Drawing №0-0904-0100	Приложение 1 Annex 1		x	
Чертеж №0-0904-02000/01 Drawing №0-0904-02000/01	Приложение 2 (Annex 2)		x	
Чертеж №0-0904-3600 Drawing №0-0904-3600	Приложение 3 (Annex 3)		x	
Чертеж №00149765-П2218-0000-ПБ.ГЧ Drawing №00149765-П2218-0000-ПБ.ГЧ	Приложение 4 (Annex 3)		x	
Система обдува труб модулей котла – утилизатора. (Система Подачи Пары – СПП).	Приложение 5 Annex 5		x	
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ JOB SPECIFICATIONS				
Электродвигатели Electric motors	ЭТ-05-ТУ-001 ET-05-JS-001		x	
Электро оборудование, поставляемое комплектно с технологическим оборудованием Electrical equipment, delivered in package with process equipment	ЭТ-05-ТУ-002 ET-05-JS-002		x	
Взрывозащищенное электрооборудование Explosion-proof electrical equipment	ЭТ-05-ТУ-003 ET-05-JS-003		x	

						18836-ЗТП-001 18836-ITP-001	Лист
							11
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора
по капитальному строительству
А.С. Кесарев
«___» _____ г.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)

Предмет закупки: Система сажеобдува котла установки 1А-1М.

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Техническая часть>			
1.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации ЗТП и ОЛ со штампом Заказчика «В производство»	Комплект документации, спецификации заверенные подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Соответствие предоставленного комплекта документации в составе оферты, перечню документов указанных в разделе ЗТП «Перечень документов поставщика»
2.	Соответствие предлагаемого товара заказной документации ЗТП и ОЛ со штампом Заказчика «В производство»	Комплект заказной документации, заполненный ОЛ и ЗТП заверенный подписью и штампом поставщика (завода-изготовителя)	Да/нет	Предоставление заполненного и запарафированного комплекта заказной документации (ЗТП и ОЛ) в составе оферты
3.	Наличие подтверждения поставки Товара (по качеству, количеству и материальному исполнению) в соответствии с заказной документацией проекта	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе оферты
4.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) (Изготовителем) предоставления РКД для утверждения и согласования в объеме указанном в разделе ЗТП «Перечень документов поставщика» в течении двух месяцев с момента заказа.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе оферты
	< Условия поставки >			
5.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) (Изготовителем) Гарантийного срока на Товар 36 месяцев с даты поставки	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе оферты
6.	Наличие подтверждения, что Контрагент (Производитель) обязуется поставить Товар, изготовленный не ранее 6 месяцев от даты заключения договора, и не бывший в эксплуатации	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе оферты
7.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) (Изготовителем) предоставления документации, в объеме указанном в разделе ЗТП «Перечень документов поставщика», с поставкой оборудования.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе оферты
	< Разрешительная и техническая документация >			
8.	Наличие документации, подтверждающей соответствие ТР ТС 010/2011, 012/2011; Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности	Декларации, сертификаты соответствия (копии при наличии).	Да/нет	Предоставление в составе оферты

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
9.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления сертификатов (паспортов) на Товар совместно с поставкой	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да/нет	Предоставление в составе oferty

Примечание: Документация по п.1 и п.2 предоставляется Поставщиком (Изготовителем) исходя из ее наличия в заказной документации проекта

Инициатор закупки

Инициатор ОЛИР
(должность)

(подпись)

С.А.Салтыков ¹

(ф.и.о.)

« 09 FEB 2016 »
(дата)

г.

ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРАГЕНТУ

Предмет закупки: Система сажеобдува котла установки 1А-1М.

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<Подготовка технического предложения>			
2.	Согласие Контрагента (Производителя) с возможностью корректировки ТП по замечаниям Заказчика не более не более 3 (трех) раз	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность	Да/нет	Предоставление в составе oferty
3	Согласие контрагента с формой договора	Подписанный проект Договора и Приложения к нему	Да/нет	Предоставление в составе oferty
4.	Контрагент должен являться производителем, либо официальным торговым домом производителя	Официальное письмо производителя на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента, либо Сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера	Да/нет	Предоставление в составе oferty
	< Разрешительная документация >			
5.	Наличие всей действующей (на момент изготовления) разрешительной документации на оборудование по предмету тендера.	Копии действующих разрешительных документов	Да/нет	Предоставление в составе oferty заверенных копий
6.	Наличие действующего сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001	Копии сертификатов	Да/нет	Предоставление в составе oferty
	<Условия выполнения поставки товаров >			
7.	Подтверждение отсутствия со стороны ОАО «Славнефть-ЯНОС» неурегулированных претензий, предъявленных Контрагенту на момент подачи технического предложения.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя от Контрагента / Производителя	Да/нет	Предоставление в составе oferty
8.	Контрагент (Производитель) должен обладать опытом изготовления и не менее 3-х лет поставки аналогичных МТР для НПЗ	Референц-лист за последние 3 года с указанием поставок закупаемой номенклатуры ТМЦ (для НПЗ) и их техническими характеристиками	Да/нет	Предоставление референц-листа в составе oferty
9.	Подтверждение оснащенности производства	Справка о наличии производственных мощностей	Да/нет	Предоставление в составе oferty
11.	Подтверждение контрагентом возможности посещения Заказчиком производственной площадки Производителя	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя, подтверждающее такую возможность.	Да/нет	Предоставление в составе oferty

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить offerту Участника.

Инициатор закупки


(должность) (подпись)

С.А. Салтыков
(ф.и.о.)

09 ФЕВ 2016

« » г.
(дата)